Сценарий

дистанционной концертной программы

**«Крым – символ процветания»,**

посвященной Дню Республики Крым

*МБУ «ЦКиД» г. Армянск*  ***20.01.2021г.***

*На экране тематическая заставка «День Республики Крым»*

|  |  |
| --- | --- |
|  | *Звучат торжественные фанфары.* *В зале и на сцене выключается свет.*  |
| Ведущая | На ладонях ласкового моряМаленькая нежится страна,Сон ее оберегают горы.Колыбельную поет волна… |
|  | *На сцену выходит ведущая* |
| Ведущая  | Здравствуйте дорогие друзья, сегодня очень знаменательный день - День Республики Крым. Праздник начинает свою историю 20 января 1991 года. В этот день абсолютное большинство крымчан – независимо от национальной принадлежности, вероисповедания, политических взглядов – на первом общекрымском референдуме высказалось за восстановление Крымской автономии. Крымчане были едины и смогли достойно ответить на исторические вызовы времени, обеспечили сохранение мира и согласия в нашем общем крымском доме. |
| Ведущая | В соответствии с Конституцией государственными символами Республики Крым являются Государственный герб, Государственный флаг и Государственный гимн.Государственные символы Крыма воплотили в себе историю и традиции нашего народа и нашего отечества.  |
| Ведущая | Мы, крымчане, Родиной называем  Республику Крым и стремимся делать всё, чтобы наша Земля стала ещё краше и лучше. Гордимся прошлым, настоящим и будущим своей страны.Мы начинаем концертную программу, посвященную Дню Республики Крым. |
|  | ***Музыкальные номера*** |
|  | *Выступление* ***Натальи Фурман и Олега Чернеги - «Это Крым»*** |
|  | *Выступление* ***дуэта «Вояж» - «Родина моя»*** |
|  | *Выступление* ***студии эстрадной хореографии «Круиз» - «Улетай»*** |
|  | *Выступление* ***Валерия Соломатина - «Чёрное море моё»*** |
|  | *Выступление* ***Пётра Севостьянова - «Два орла»*** |
|  | *Выступление* ***Елены Прокоповой - «Солнышко»*** |
|  | *Выступление* ***квартета «Вдохновение» - «Ивушки»*** |
|  | *Выступление* ***студии эстрадной хореографии «Круиз» - «Перышко»*** |
|  | *Выступление* ***Натальи Анциферовой - «Сердце земли моей»*** |
|  | *Выступление* ***вокального трио «Надежда» - «Голубая ночь»*** |
|  | *Выступление* ***Заремы Усмановой - «Родина»*** |
|  | *Выступление* ***квартета «Вдохновение» - «Крапива лебеда»*** |
|  | *Выступление* ***дуэта «Вояж» - «Научи меня»*** |
|  | *Выступление* ***Натальи Ключниковой - «Разольётся река»*** |
|  | *Выступление* ***Олега Чернеги - «Крым»*** |
|  | *Звучит музыка, выход ведущей* |
| Ведущая  | О Крыме можно много говорить,Его природой чудной восхищаться,Крым невозможно сердцем не любить,На эту землю стоит возвращаться!Чтобы пройти по пушкинским местам,И ощутить и трепет, и волненье,Как повезло рождённым здесь стихам!Крым был и есть источник вдохновенья! |
| Ведущая | Концертную программу, посвященную Дню Республики Крым, для вас подготовили творческие коллективы и солисты Муниципального бюджетного учреждения «Центр культуры и досуга» города Армянска Республики Крым.  |
| Ведущая | В программе приняли участие:-студия эстрадной хореографии «Круиз», руководитель - заслуженный работник культуры Республики Крым Людмила Фурман; |
| Ведущая | - квартет «Вдохновение», дуэта «Вояж», дуэт Наталья Фурмани Олег Чернега, солисты: Валерий Соломатин, Елена Прокопова, Пётр Севостьянов, Наталья Анциферова, Зарема Усманова, Наталья Ключникова – руководитель Олег Чернега  |
| Ведущая | - трио «Надежда» руководитель Надежда Мишкурова. |
| Ведущая | До свидания! До новых встреч! |